

Toruń, 05.12.2025 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. ZAMAWIAJĄCY

Fabryka Cukiernicza „KOPERNIK” S. A.
ul. Stefana Żółkiewskiego 34
87-100 Toruń

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zapytania/zamówienia jest:

zakup, dostawa oraz prace demontażowe i montażowo-instalacyjne wraz z uruchomieniem fabrycznie nowych urządzeń w postaci: zestawu rurociągów podawania czekolady z węzłem cieplnym do ich obsługi.

2. Opis przedmiotu zamówienia (cechy/parametry):

zakup, dostawa oraz prace demontażowe i montażowo-instalacyjne wraz z uruchomieniem fabrycznie nowych urządzeń w postaci zestawu rurociągów podawania czekolady z węzłem cieplnym do ich obsługi w podziale na:

- A) Rurociąg podawania czekolady z temperówki do oblewarki Kadema nr 1 z wodnym płaszczem grzewczym – 1 komplet
- B) Rurociąg podawania czekolady z temperówki do oblewarki Kadema nr 2 i 3 z wodnym płaszczem grzewczym – 1 komplet
- C) Rurociąg podawania czekolady ze zbiornika magazynowego (dobowego) do temperówek, zbiornika pośredniego, oblewarek czekolady z wodnym płaszczem grzewczym – 1 komplet
- D) Węzeł cieplny przygotowania ciepłej wody do ogrzewania rurociągów i oblewarek wraz z instalacją wodną (do ogrzewania) – 1 komplet

Parametry przedmiotu zamówienia:

Ad. A) Rurociąg podawania czekolady z temperówki do oblewarki Kadema nr 1 z wodnym płaszczem grzewczym:

- 1. Rurociąg trzypłaszczowy;
- 2. Rurociąg i niezbędna armatura wykonane ze stali minimum AiSi 304, AiSi 316 dopuszczonej do bezpośredniego kontaktu z żywnością (wg. załączonego schematu poglądowego stanowiącego [Załącznik nr 3 Rurociągi rozprowadzania czekolady](#));
- 3. Rurociąg podawania czekolady o średnicy rurociągu mającego kontakt z czekoladą DN 50 z płaszczem grzewczym wodnym i izolującym powietrznym (rurociąg trzy płaszczowe), łączony kołnierzowo z uszczelkami pomiędzy kołnierzami, rurociągi

ze ścianką o grubości 2 mm, proponowane (przykładowe) średnice rur na schemacie poglądowym (fi 52x2 mm, fi 85x2 mm, fi 114,3x2 mm) – [Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu](#);

4. Uszczelnienia między kołnierzowe z materiału dopuszczonego do kontaktu z czekoladą (materiału z atestem FDA* lub równoważnym - dopuszczenie do przemysłu spożywczego, oraz odporne na tłuszcze i oleje spożywcze i temperaturę powyżej 90 °C). Uszczelnienia między kołnierzowe z materiału dopuszczonego do kontaktu z czekoladą;
5. Połączenie elastyczne (węże o dopuszczeniu do pracy przy ciśnieniu powyżej 6 bar i temperatury powyżej 90 °C i odporne na incydentalny kontakt z tłuszczem) płaszcza wodnego elementów rurociągów podawania czekolady z zaworami kulowymi odcinającymi na przyłączach do rurociągów i długość węży dobranej przez wykonawcę podczas montażu, przykładowe połączenie (sposób połączenia) przedstawiony na schemacie poglądowym - [Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu](#);
6. Zawory sterowane kulowe z napędem pneumatycznym i ręczne kulowe na rurociągu podawania czekolady dopuszczone do kontaktu z czekoladą (dopuszczone do przemysłu spożywczego – ze stali AiSi 316);
7. Instalacja rurociągu podwieszona do sufitu (dopuszczalne wykorzystanie trawers montażowych);
8. Długość instalacji około 30 mb.

Ad. B) Rurociąg podawania czekolady z temperówki do oblewarki Kadema nr 2 i 3 z wodnym płaszczem grzewczym:

1. Rurociąg trzy płaszczowy;
2. Rurociąg i niezbędna armatura wykonane ze stali minimum AiSi 304, AiSi 316 dopuszczonej do bezpośredniego kontaktu z żywnością (wg. załączonego schematu poglądowego stanowiącego [Załącznik nr 3 Rurociągi rozprowadzania czekolady](#));
3. Rurociąg podawania czekolady o średnicy rurociągu mającego kontakt z czekoladą DN 50 z płaszczem grzewczym wodnym i izolującym powietrznym (rurociąg trzy płaszczowe), łączony kołnierzowo z uszczelkami pomiędzy kołnierzami, rurociągi ze ścianką o grubości 2 mm, proponowane (przykładowe) średnice rur na schemacie poglądowym (fi 52x2 mm, fi 85x2 mm, fi 114,3x2 mm) – [Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu](#);
4. Uszczelnienia między kołnierzowe z materiału dopuszczonego do kontaktu z czekoladą (materiału z atestem FDA* lub równoważnym - dopuszczenie do przemysłu spożywczego, oraz odporne na tłuszcze i oleje spożywcze i temperaturę powyżej 90 °C). Uszczelnienia między kołnierzowe z materiału dopuszczonego do kontaktu z czekoladą;
5. Połączenie elastyczne (węże o dopuszczeniu do pracy przy ciśnieniu powyżej 6 bar i temperatury powyżej 90 °C i odporne na incydentalny kontakt z tłuszczem) płaszcza wodnego elementów rurociągów podawania czekolady z zaworami kulowymi odcinającymi na przyłączach do rurociągów i długość węży dobranej przez wykonawcę podczas montażu, przykładowe połączenie (sposób połączenia) przedstawiony na schemacie poglądowym - [Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu](#);



6. Zawory sterowane kulowe z napędem pneumatycznym i ręczne kulowe na rurociągu podawania czekolady dopuszczone do kontaktu z czekoladą (dopuszczone do przemysłu spożywczego – ze stali AiSi 316);
7. Instalacja rurociągu podwieszona do sufitu (dopuszczalne wykorzystanie trawers montażowych);
8. Długość instalacji około 26 mb.

Ad. C) Rurociąg podawania czekolady ze zbiornika magazynowego (dobowego) do temperówek, zbiornika pośredniego, oblewarek czekolady z wodnym płaszczem grzewczym:

1. Rurociąg trypłaszczowy;
2. Rurociąg i niezbędna armatura wykonane ze stali minimum AiSi 304, AiSi 316 dopuszczonej do bezpośredniego kontaktu z żywnością (wg. załączonego schematu poglądowego stanowiącego [Załącznik nr 3 Rurociągi rozprowadzania czekolady](#));
3. Rurociąg podawania czekolady o średnicy rurociągu mającego kontakt z czekoladą DN 50 z płaszczem grzewczym wodnym i izolującym powietrznym (rurociąg trzy płaszczowe), łączony kołnierzowo z uszczelkami pomiędzy kołnierzami, rurociągi ze ścianką o grubości 2 mm, proponowane (przykładowe) średnice rur na schemacie poglądowym (fi 52x2 mm, fi 85x2 mm, fi 114,3x2 mm) – [Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu](#);
4. Uszczelnienia między kołnierzowe z materiału dopuszczonego do kontaktu z czekoladą (materiału z atestem FDA* lub równoważnym - dopuszczenie do przemysłu spożywczego, oraz odporne na tłuszcze i oleje spożywcze i temperaturę powyżej 90 °C). Uszczelnienia między kołnierzowe z materiału dopuszczonego do kontaktu z czekoladą;
5. Połączenie elastyczne (węże o dopuszczeniu do pracy przy ciśnieniu powyżej 6 bar i temperatury powyżej 90 °C i odporne na incydentalny kontakt z tłuszczem) płaszcza wodnego elementów rurociągów podawania czekolady z zaworami kulowymi odcinającymi na przyłączach do rurociągów i długość węży dobranej przez wykonawcę podczas montażu, przykładowe połączenie (sposób połączenia) przedstawiony na schemacie poglądowym - [Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu](#);
6. Zawory sterowane kulowe z napędem pneumatycznym i ręczne kulowe na rurociągu podawania czekolady dopuszczone do kontaktu z czekoladą (dopuszczone do przemysłu spożywczego – ze stali AiSi 316);
7. Instalacja rurociągu podwieszona do sufitu (dopuszczalne wykorzystanie trawers montażowych);
8. Długość instalacji około 80 mb.

Ad. D) Węzeł cieplny przygotowania ciepłej wody do ogrzewania rurociągów i oblewarek wraz z instalacją wodną (do ogrzewania):

1. Na zamówienie składa się dostawa dwóch układów grzewczych zasilanych dwoma urządzeniami grzewczymi (każdy układ winien mieć jedno urządzenie grzewcze) z zasilaniem trójfazowym, z możliwością przełączenia (stopniowania) mocy maksymalnie do 12 kW (dla każdego urządzenia), z wbudowanymi pompami obiegowymi (wymuszającymi przepływ wody grzewczej) oraz konstrukcją

- wsporcą do montażu węzła cieplnego jeżeli proponowane urządzenia będą tego wymagały;
2. Węzeł cieplny winien składać się z ww. urządzeń grzewczych (dwóch), niezbędnej armatury i dwóch kotłów elektrycznych (po jednym dla każdego układu) podgrzewających wodę lub innych urządzeń elektrycznych podgrzewających wodę, z możliwością nastawy temperatury wody, zabezpieczenia utrzymywania – sterowania nastawionej temperatury;
 3. Możliwość ustawienia temperatury wody grzewczej do 80 °C, oraz możliwość ustawienia ciśnienia wody grzewczej w przedziale od 1,0 do 3,0 bar (w obu układach grzewczych możliwość zmian temperatury i nastawy ciśnienia);
 4. Łączna moc zainstalowana w ww. urządzeniach grzewczych (dwóch niezależnych urządzeń podgrzewających) węzła cieplnego – do 24 kW z możliwością stopniowania mocy grzewczej (urządzenia grzewcze zasilane trójfazowo z możliwością dostosowania mocy do potrzeb instalacji – ograniczenie zapotrzebowania energii elektrycznej);
 5. Ww. dwa urządzenia grzewcze wyposażone w pompy obiegowe oraz posiadające deklarację zgodności oznaczone znakiem CE, wraz z instrukcją obsługi, niezbędnymi schematami;
 6. W ramach zamówienia wymagane jest wykonanie powykonawczej dokumentacji elektrycznej węzła cieplnego wraz z wykonaniem niezbędnych pomiarów elektrycznych – po wykonaniu instalacji zasilającej i sterującej węzła grzewczego muszą być wykonane przez wybranego dostawcę/wykonawcę zamówienia pomiary stwierdzające, że urządzenia elektryczne można bezpiecznie eksploatować, nie stanowią zagrożenia dla obsługi i innych tam przebywających osób. Dokumentacja elektryczna powykonawcza winna zawierać schematy jak to zostało zrobione, jak jest połączone elektrycznie i jakie są zabezpieczenia chroniące urządzenia, jak i obsługę oraz jak to naprawić analizując objawy niesprawności i inne;
Wymagana jest również przedłożenie Zamawiającemu (nie później niż wraz z zakończeniem realizacji zamówienia) instrukcji obsługi węzła cieplnego i urządzeń.
 7. Instalacja powrotu wody wykonana ze stali kwasoodpornej AiSi 316 z możliwością demontażu (łączenie z wykorzystaniem śrubunków, długości odcinków do ustalenia podczas prac montażowych), instalacja prowadzona wzdłuż rurociągów podawania czekolady, dopuszcza się montaż rurociągu wodnego do rurociągu podawania czekolady;
 8. Rurociąg zasilania ciepłą wodą oblewarek czekolady i powrotu ciepłej wody z oblewarek czekolady do urządzenia grzewczego wykonany ze stali AiSi 316 z możliwością demontażu (łączenie z wykorzystaniem śrubunków), wykonany jako izolowany (spełniający wymagania HACCAP* lub równoważne);
 9. Rurociąg powrotu wody grzewczej jako izolowany (spełniający wymagania HACCAP* lub równoważne);
 10. Węzeł cieplny do obsługi rurociągów i urządzeń podzielony na 2 układy grzewcze z możliwością połączenia w przypadku awarii jednego urządzenia grzewczego (jeden układ – urządzenie grzewcze z instalacją do ogrzewania rurociągów przesyłu czekolady; drugi układ – do ogrzewania urządzeń (oblewarek i temperówek – układ grzewczy w cyrkulacji – zasilanie i powrót wody do urządzenia grzewczego z wykorzystaniem zaworów trójdrogowych); wykonanie przyłącza umożliwiającego odłączenie uszkodzonego urządzenia grzewczego



służącego do ogrzewania np. rurociągów do czasu naprawy i podłączenie do układu urządzenia do ogrzewania urządzeń – oblewarek czekolady;

11. Możliwość ustawienia temperatury wody grzewczej do 80 °C, oraz możliwość ustawienia ciśnienia wody grzewczej w przedziale od 1,0 do 3,0 bar.

3. Dodatkowe warunki:

- a) **Niezbędne jest, aby wszystkie urządzenia i sprzęty stanowiące przedmiot zamówienia były:**
 - nowe oraz sprawne,
 - odpowiadające co do jakości, wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania,
 - wolne od wad fizycznych, technicznych i prawnych oraz nie obciążone prawem osób trzecich,
 - posiadające gwarancję producenta minimum 12 miesięcy od daty odbioru;
- b) **Wszystkie materiały i urządzenia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia tj. rurociągi podawania czekolady z węzłem cieplnym wraz z instalacją wodną dostarcza wybrany wykonawca zamówienia;**
- c) **W ramach prac instalacyjno-montażowych rurociągów i węzła cieplnego (określonych w Rozdziale II.2 od A do D Zapytania ofertowego) wymagane jest w odniesieniu do otworów przejściowych przez ściany i stropy – aby wybrany wykonawca zamówienia wykonał je w niezbędnym zakresie i dokonał ich obróbki po zakończeniu prac;**
- d) **W ramach dostawy zakresu zamówienia określonego w Rozdziale II.2A, B, C, D Zapytania ofertowego wymagane jest wykonanie automatycznego odpowietrzenia instalacji wodnej rurociągów podawania czekolady jak i grzania urządzeń (oblewarek i temperówek), która będzie zabezpieczona poprzedzającymi zaworami odcinającymi (ilość punktów odpowietrzania dobrana przez wykonawcę);**
- e) **Rurociągi do transportu czekolady (określonego w Rozdziale II.2 A, B, C Zapytania ofertowego) przed montażem muszą zostać umyte i wypłukane (wnętrze rurociągów przesyłu czekolady) roztworem dezynfekcyjnym dopuszczonym do przemysłu spożywczego, co winno zostać potwierdzone protokołem przez wybranego wykonawcę zamówienia;**
- f) **W ramach zamówienia wybrany wykonawca zamówienia zobowiązany będzie do demontażu starych (obecnych w zakładzie Zamawiającego) rurociągów podawania czekolady i rurociągów obiegu wody grzewczej i węzła cieplnego (ilości obecnych rurociągów odpowiadają ilościom nowych przewidzianych do wykonania w ramach niniejszego zamówienia);**
- g) **Wybrany wykonawca zamówienia musi dostosować nowe przyłącza wykonywanej nowej instalacji do istniejących urządzeń wykorzystywanych do realizacji procesu produkcyjnego tj. doprowadzić czekoladę do urządzeń odbiorczych np. oblewarek, temperówek, zbiornika pośredniego oraz instalacji wody grzewczej z urządzeniami grzewczymi i rurociągami przesyłowymi;**
- h) **Doprowadzenie zasilania elektrycznego do urządzeń węzła cieplnego jest po stronie Zamawiającego;**
- i) **Po wykonaniu instalacji dla rurociągów przesyłu czekolady jak i rurociągów wodnych łącznie z węzłem cieplnym wybrany wykonawca zamówienia jest zobowiązany do przeprowadzenia prób szczelności, potwierdzonych przez niego protokołem z wynikiem pozytywnym – instalacja bezwzględnie szczelna;**
- j) **W ramach zamówienia wymagane jest, aby wybrany wykonawca zamówienia wykonał powykonawczą dokumentację elektryczną węzła cieplnego oraz**



wszystkich instalacji stanowiących przedmiot zamówienia, wraz z wykonaniem niezbędnych pomiarów elektrycznych;

- k) Wymagana jest również przedłożenie Zamawiającemu (nie później niż wraz z zakończeniem realizacji zamówienia) instrukcji obsługi węzła ciepłego i urządzeń.**

Zakup jest niezbędny do usprawnienia procesów produkcyjnych i uzyskania większej efektywności energetycznej w tych procesach w przedsiębiorstwie Zamawiającego.

Warunki transportu całości ww. urządzeń (stanowiącego przedmiot Zapytania ofertowego) do siedziby Zamawiającego winny być zgodne z wytycznymi technicznymi i technologicznymi danego producenta. Wykonawca/dostawca zabezpiecza transportowane urządzenie we własnym zakresie i jest w pełni odpowiedzialny za jakość przewozu. Sprzęt/urządzenie jak wyżej winno przewozić się krytymi środkami transportowymi, należy je zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym. Wykonawca/dostawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych ww. sprzętów. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

*Wszędzie tam, gdzie przy opisie przedmiotu zamówienia powołane są normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia, bądź wskazane są znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia, postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, a wykonawca zamówienia ma każdorazowo prawo zastosowania rozwiązania równoważnego, tj. materiałów, rozwiązań technologicznych, które mają te same cechy funkcjonalne oraz jakościowe co wskazane w zapytaniu ofertowym konkretne z nazwy, pochodzenia lub charakter, materiały lub rozwiązania technologiczne. Jakość zastosowanych rozwiązań równoważnych nie może być gorsza od jakości określonych w dokumentacji produktu lub rozwiązania technicznego wskazanego w treści zapytania ofertowego.

Zamówienie będzie realizowane w ramach projektu badawczo-rozwojowego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki.

Kod CPV:

- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 44161000-6 Rurociągi
- 44160000-9 Rurociągi, instalacje rurowe, rury, okładziny rurowe, rury i podobne elementy
- 44163000-0 Rury i osprzęt
- 51500000-7 Usługi instalowania maszyn i urządzeń
- 51120000-9 Usługi instalowania urządzeń mechanicznych
- 45300000-0 Roboty instalacyjne w budynkach
- 45310000-3 Roboty instalacyjne elektryczne
- 71300000-1 Usługi inżynierskie
- 71200000-0 Usługi architektoniczne i podobne
- 45450000-6 Roboty budowlane wykończeniowe, pozostałe

Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia:

Zakład Zamawiającego:

Fabryka Cukiernicza „KOPERNIK” S. A.

ul. Stefana Żółkiewskiego 34

87-100 Toruń

według szczegółowych wskazań Zamawiającego.

III. OCENA OFERT**Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:****1) Cena brutto wykonania zamówienia: maksymalnie 100 pkt.**

Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie brutto zostanie obliczona zgodnie z następującym wzorem:

najniższa oferta cenowa: $P1 = 100 \text{ pkt.}$,kolejne oferty cenowe: $Pn = [100 \text{ pkt.} - 10 \times (Cn/C1)]$

gdzie:

C1 - wartość najniższej oferty,

Cn - wartości kolejnych ofert.

Suma punktów będzie liczona według wzoru: $O = C$

gdzie:

O – Ocena

C – Cena

Ocena łączna 100 pkt.

IV. DODATKOWE INFORMACJE**1. W ofercie POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI należy wskazać cenę łączną netto i brutto przedmiotu zamówienia określonego w pkt. II.2. Zapytania ofertowego oraz pojedynczo (oddzielnie) dla zakresów określonych w rozdziale II pkt. 2A, 2B, 2C, 2D Zapytania.**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w PLN lub w walucie obcej, gdzie kurs przeliczenia przez Zamawiającego ofert wyrażonych w walucie obcej zostanie określony na ostatni dzień składania ofert (przyjmuje się średni kurs NBP – tabela A).

2. Oferta pod rygorem jej nieważności winna zostać przedłożona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania, przy czym dodatkowo do Formularza ofertowego obligatoryjnie również pod rygorem nieważności oferty NALEŻY ZAŁĄCZYĆ:

- SPECYFIKACJE OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, w której znajdzie się odniesienie do określonych w treści zapytania ofertowego parametrów technicznych (wskazanych w Rozdziale II Pkt. 2) oraz pozostałych warunków wskazanych w Rozdziale II Pkt. 3.

3. Zamawiający dopuszcza wyłącznie oferty złożone całościowo w języku polskim pod rygorem nieważności oferty.



4. Cena oferty (wykonania przedmiotowego zamówienia) winna zawierać cenę za: sprzedaż, dostawę (transport do zakładu zamawiającego), prace montażowo-instalacyjne, uruchomienie, instruktaż techniczny oraz wszelkie inne wydatki/koszty niezbędne do całościowego wykonania zamówienia stanowiącego przedmiot niniejszego Zapytania ofertowego, określonego w pkt. II.2. Zapytania ofertowego.
5. Zamawiający dopuszcza SKŁADANIE WYŁĄCZNIE OFERT CAŁOŚCIOWYCH obejmujących całość przedmiotu zamówienia i spełniających wszystkie pozycje sprzętowe i parametrowe ujęte w specyfikacji z pkt. II.2 niniejszego Zapytania, w przeciwnym przypadku oferty zostaną uznane za niekompletne i nie będą podlegać rozpatrzeniu.
6. Termin składania ofert: do 19.12.2025 r.
7. Termin związania ofertą: do 19.01.2026 r.
8. Termin wykonania (dostawy) zamówienia: od 23.12.2025 r. do 19.01.2026 r.

Zamawiający wyjaśnia, że pod pojęciem „Termin wykonania (dostawy)” należy rozumieć termin realizacji/wykonania całości zamówienia określonego w Zapytaniu ofertowym. Realizacja zamówienia – obejmująca demontaż starych rurociągów podawania czekolady i instalacji wodnej wężła grzewczego oraz montaż, instalację oraz uruchomienie fabrycznie nowych rurociągów podawania czekolady, wężła ciepłego przygotowania ciepłej wody do ogrzewania rurociągów i oblewarek i instalacji wodnej wężła grzewczego – musi zostać w całości zakończona w tym okresie.

Z uwagi na charakter działalności i cykl produkcyjny Zamawiającego, realizacja zamówienia musi zostać przeprowadzona wyłącznie w ww. przedziale czasowym, gdyż poza nim niemożliwe będzie przeprowadzenie jakichkolwiek prac demontażowych oraz montażowo-instalacyjnych z uwagi na prowadzoną produkcję.

Termin ten jest zatem niezmienny i obowiązujący – wszelkie oferty muszą uwzględniać gotowość Wykonawcy do realizacji zamówienia w tym konkretnym przedziale czasowym

9. Oferty należy złożyć wyłącznie za pośrednictwem Bazy konkurencyjności.
10. W konkursie ofert wygrywa oferta złożona przez Oferenta:
 - a) uzyskującą największą liczbę punktów w kryteriach oceny jak wyżej oraz
 - b) spełniającą warunki dopuszczające do udziału w postępowaniu ofertowym tj. Oferta POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI:
 - winna zostać sporządzona i złożona na Formularzu Ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego (bez możliwości jego modyfikacji - za wyjątkiem pól i miejsc niezbędnych do wypełnienia - które zostaną uznane za złożenie oferty niespełniającej wymogów formalnych),
 - winna zostać wypełniona w języku polskim i zawierać wypełnione wszystkie elementy Formularza Ofertowego oraz zawierać podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta (zgodnie z jego dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa/upoważnienia itp., które wówczas należy załączyć pod rygorem nieważności oferty). W odniesieniu do Załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego tj. Formularza ofertowego wyjaśnia się, że brak

uzupełnienia Formularza o cenę brutto i netto przedmiotu zamówienia (co stanowi jednocześnie Kryterium oceny „Cena brutto”) będzie stanowić brak formalny stanowiący podstawę do odrzucenia oferty;

- do Oferty pod rygorem nieważności należy załączyć specyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia w języku polskim, w której znajdzie się odniesienie do określonych w treści zapytania ofertowego parametrów technicznych (wskazanych w Rozdziale II Pkt. 2);

- do Oferty pod rygorem nieważności należy załączyć Załącznik w postaci Oświadczenia o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego zawierający podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta (zgodnie z jego dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa/upoważnienia itp., które wówczas należy załączyć pod rygorem nieważności oferty);

- Oferty złożone i nie zawierające elementów jak wyżej, nie sporządzone na Formularzu Ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego, nie wypełnione w całości, zawierające błędy rachunkowe, zawierające modyfikację/zmiany terminu wykonania (realizacji/dostawy) przedmiotu zamówienia, nie zawierające podpisów osób uprawnionych do reprezentowania oferenta zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć i nie zawierające załącznika w postaci specyfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia oraz Oświadczenia o braku powiązań stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć, będą odrzucane z przyczyn formalnych.

11. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz.U. 2024, poz. 1320).
12. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zadawania oferentom pytań na każdym etapie postępowania ofertowego (do momentu upływu ważności oferty) w zakresie szczegółowych parametrów technicznych poszczególnych elementów stanowiących przedmiot niniejszego Zapytania ofertowego (w szczególności w przypadku wątpliwości co do deklaracji oferenta, że przedmiot zamówienia spełnia te parametry), zmian całości lub części zapytania ofertowego.
14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego na każdym jego etapie postępowania bez podania przyczyny.
15. Zamawiający informuje, że zastrzega sobie prawo do odstąpienia od zawarcia umowy w przypadku, gdy wybrany Wykonawca zamówienia nie spełni warunków formalnych lub merytorycznych określonych w dokumentacji dotyczącej postępowania ofertowego, bądź gdy ujawnione zostaną okoliczności wskazujące na brak możliwości prawidłowego wykonania zamówienia przez Wykonawcę po jego wyborze, które nie były znane Zamawiającemu w trakcie lub po wyborze Wykonawcy. Warunek ten ma zastosowanie do przedmiotowego zamówienia i jest traktowany jako ewentualność.

16. **Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść celem realizacji zamówienia,** z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.

17. Zamawiający informuje, że przedmiot zamówienia będzie realizowany w ramach projektu współfinansowanego ze środków UE.

18. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.

19. Wykluczenia:

Oferta danego oferenta zostanie odrzucona z udziału w niniejszym postępowaniu:

- a) w przypadku niespełniania warunków udziału w postępowaniu;
- b) w przypadku niezgodności oferty z niniejszym zapytaniem;
- c) w przypadku powiązania oferenta z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, gdzie przesłanki powiązania zostały wyjaśnione w treści Załącznika nr 2 do Zapytania ofertowego.

20. **Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego na wybór dostawcy przedmiotowego zamówienia.**

Zamawiający dopuszcza możliwość istotnej zmiany zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w zakresie wydłużenia terminów jej wykonania (terminu realizacji zamówienia) oraz innych elementów/parametrów zamówienia w następujących okolicznościach:

- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w tym spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi i innymi czynnikami, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Wykonawcy, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
- innymi zdarzeniami niezależnymi od Wykonawcy i Zamawiającego, w tym zagrożeniem epidemiologicznym, zagrożeniem konfliktem zbrojnym/wojennym i innymi zdarzeniami zewnętrznymi, których nie można było przewidzieć, zapobiec, uniknąć lub też unieszkodliwić, w tym zdarzeniami stanowiącymi siłę wyższą, uniemożliwiającymi wykonanie przedmiotu umowy lub jej części zgodnie z zapytaniem ofertowym. Zdarzenie skutkujące wystąpieniem siły wyższej nie może być zawinione przez żadną ze stron;
- możliwości zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań składnikowych itp. w zakresie przedmiotu zamówienia niż te istniejące w chwili przeprowadzenia i zakończenia postępowania ofertowego celem wyłonienia wykonawcy przedmiotu zamówienia.

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przedmiotowego postępowania ofertowego.

21. **Zasady udostępniania informacji po zakończeniu postępowania ofertowego”**

Zamawiający informuje, że po zakończeniu postępowania ofertowego i dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, **złożone oferty nie będą udostępniane**, ponieważ mogą zawierać informacje stanowiące **tajemnicę handlową** oferentów w rozumieniu art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Na **pisemny wniosek** oferenta, Zamawiający udostępni **protokół z wyboru ofert**, zawierający informacje o przebiegu postępowania, kryteriach oceny oraz uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty. Zamawiający zastrzega, że wszelkie dane objęte tajemnicą handlową lub inne informacje poufne, które nie podlegają ujawnieniu zgodnie z przepisami prawa, nie będą udostępniane stronom trzecim.

Załącznik nr 1 Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym



Załącznik nr 3 Rurociągi rozprowadzania czekolady (schemat poglądowy rurociągów określonych w Rozdziale II pkt. 2 (A, B, C))

Załącznik nr 4 Przykład-segment rurociągu

Załącznik nr 5 Zestaw rurociągi 3D

Załącznik nr 6 Zestaw rurociągi z widokiem ścian 3D

Załącznik nr 7 Zestaw rurociągów z obrazowaniem zasilania wodą 3D

Załącznik nr 8 Przykładowe odpowietrzenie instalacji grzewczej

Załącznik nr 9 Przykładowe elementy użyte na schemacie rozprowadzenia

Załączniki w formacie 3D mogą wymagać przy ich otwarciu poprzez zaznaczenie w opcjach „Zawsze ufaj temu dokumentowi” i wówczas kliknięcia w widocznym w lewym górnym rogu znaku zapytania.